



型号	CK-520
备用功率	575KW

主用功率：依据 GB/T2820-97（eqvISO8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率

标准配置

总体描述

- ✧ 发动机（重康 KTA19-G8）
- ✧ 满足环境温度 50℃水箱散热器，皮带驱动冷却风扇，带风扇安全防护罩
- ✧ 24V 充电发电机
- ✧ 发电机: P23 防护等级: H 级绝缘
- ✧ 减震器
- ✧ 干式空气过滤器、油水分离器、燃油过滤器、机油过滤器
- ✧ 发电输出断路器
- ✧ 标准控制屏
- ✧ 启动电瓶及电瓶连接电缆
- ✧ 排烟弯管
- ✧ 随机使用资料

销售承诺

无锡重康提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。
无锡重康产品均提供保修服务，保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行一千小时；以先到期为准。
无锡重康产品所有的服务及配件均可从无锡重康总部获得。



发动机参数

型号:	重康 KTA19-G8, 四冲程
汽缸数:	直列六缸
排量:	18.9L
缸径×行程:	159×159 (mm)
压缩比:	13.9
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	575KW
调速系统:	电子调速

排烟系统

排烟量:	1773L/s
排烟温度:	579℃
最大允许排气背压:	10kPa

进气系统

最大允许进气压力:	6.23kPa
燃气量:	635L/s
空气流量:	10800L/s

燃油系统

100%（主用功率）负载： 205g/KWh

润滑系统

机油容量:	50L
-------	-----



发电机参数

基本信息

产品符合 GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和 AS1359 标准

技术数据

生产商:	斯坦福/无锡重康电机等
相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	<50
电话谐波系数 THF:	<2%
发电机容量:	500KW

机组参数

电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	≤+25%
瞬态电压偏差 (突加功率):	≤-20%
电压稳定时间:	≤6S
电压不平衡度:	≤1%
频率降:	≤5%
稳态频率带:	≤1.5%
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	≤+12%
瞬态频率偏差 (突加功率):	≤-10%
频率恢复时间:	≤5S

柴油发电机组



标准配置

- ◇ 免维护电瓶及电瓶连接线
- ◇ 排烟系统（到消音器止）
- ◇ 随机资料

选购件

- ◇ 底座燃油箱
- ◇ 防雨型机组
- ◇ 带“三遥”功能机组控制屏
- ◇ 日用燃油箱
- ◇ 静音型机组
- ◇ 全自动并机系统
- ◇ 发电机防冷凝加热器
- ◇ 拖车型机组
- ◇ ATS 自动负载转换屏
- ◇ 零配件
- ◇ 发电输出柜

尺寸和重量

外形尺寸：3500(mm)*1570(mm)*2050(mm)
重 量：4500kg

自动化机组控制屏



图片仅供参考，各控制器不同外观

自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。（ATS 控制）
功能特点：智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；
机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232，满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。