

|      |          |
|------|----------|
| 型号   | CKWC-120 |
| 主用功率 | 120KW    |
| 备用功率 | 132KW    |

主用功率：依据 GB/T2820-97 (eqvISO8528)，在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率

### 标准配置

#### 总体描述

- ◆ 发动机（潍柴 WP6D132E200）
- ◆ 满足环境温度 50℃水箱散热器，皮带驱动冷却风扇，带风扇安全护罩
- ◆ 24V 充电发电机
- ◆ 发电机: P23 防护等级: H 级绝缘
- ◆ 减震器
- ◆ 干式空气过滤器、油水分离器、燃油过滤器、机油过滤器
- ◆ 发电输出断路器
- ◆ 标准控制屏
- ◆ 启动电瓶及电瓶连接电缆
- ◆ 排烟弯管
- ◆ 随机使用资料

### 销售承诺

无锡重康提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

无锡重康产品均提供保修服务，保修期为机组调试验收合格后的 12 个月或累计运行一千小时；以先到期为准。

无锡重康产品所有的服务及配件均可从无锡重康总部获得。



发动机参数

|          |                     |
|----------|---------------------|
| 型号:      | 潍柴 WP6D132E200, 四冲程 |
| 汽缸数:     | 直列六缸                |
| 排量:      | 6.75L               |
| 缸径×行程:   | 105×130 (mm)        |
| 压缩比:     | 18                  |
| 额定转速:    | 1500rpm             |
| 发动机最大功率: | 132KW               |
| 调速系统:    | 电子调速                |

燃油系统

100% (主用功率) 负载: 200g/KWh

润滑系统

机油容量: 18L

## 发电机参数

## 基本信息

产品符合 GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和 AS1359 标准

## 技术数据

|             |             |
|-------------|-------------|
| 生产商:        | 斯坦福/无锡重康电机等 |
| 相数:         | 3           |
| 接线方式:       | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数:        | 1           |
| 功率因数:       | 0.8         |
| 防护等级:       | IP23        |
| 海拔要求:       | ≤1000m      |
| 励磁方式:       | 无刷自励        |
| 绝缘等级/温升等级:  | H/H         |
| 电话影响系数 TIF: | <50         |
| 电话谐波系数 THF: | <2%         |
| 发电机容量:      | 112KW       |

## 机组参数

|                    |       |
|--------------------|-------|
| 电压整定范围:            | ≥±5%  |
| 稳态电压调整率:           | ≤±1%  |
| 瞬态电压偏差 (100%突减功率): | ≤+25% |
| 瞬态电压偏差 (突加功率):     | ≤-20% |
| 电压稳定时间:            | ≤6S   |
| 电压不平衡度:            | ≤1%   |
| 频率降:               | ≤5%   |
| 稳态频率带:             | ≤1.5% |
| 瞬态频率偏差 (100%突减功率): | ≤+12% |
| 瞬态频率偏差 (突加功率):     | ≤-10% |
| 频率恢复时间:            | ≤5S   |

标准配置

- ◇ 免维护电瓶及电瓶连接线
- ◇ 排烟系统（到消音器止）
- ◇ 随机资料

选购件

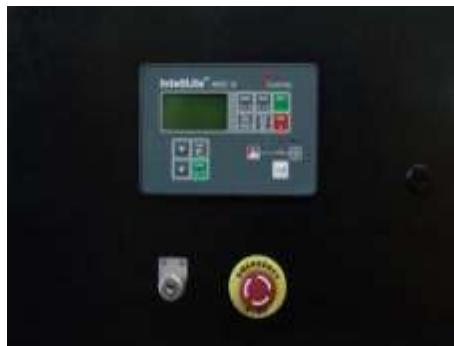
- ◇ 底座燃油箱
- ◇ 防雨型机组
- ◇ 带“三遥”功能机组控制屏
- ◇ 日用燃油箱
- ◇ 静音型机组
- ◇ 全自动并机系统
- ◇ 发电机防冷凝加热器
- ◇ 拖车型机组
- ◇ ATS 自动负载转换屏
- ◇ 零配件
- ◇ 发电输出柜

尺寸和重量

外形尺寸：2750(mm)\*1000(mm)\*1500(mm)

重量：1700kg

自动化机组控制屏



图片仅供参考，各控制器不同外观

自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。(ATS 控制)

功能特点：智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；

机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232，满足用户通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能，可满足各种自动化机组的需要。